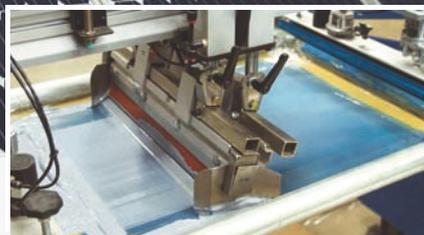




Gomas de rasqueta UNITEX[®] La impresión que perdura.





Historia de excelencia

Trelleborg es la empresa líder mundial en el diseño de soluciones de polímero para sellar, humedecer y proteger aplicaciones críticas en los entornos más exigentes. El diseño innovador de sus soluciones optimiza el rendimiento de manera sostenible para los clientes. El grupo Trelleborg está presente en más de 40 países de todo el mundo.

Trelleborg Applied Technology forma parte del grupo Trelleborg. En nuestras instalaciones del Reino Unido fabricamos polímeros técnicos, poliuretanos y cauchos sintéticos de máxima calidad, así como una variedad de novedosos materiales para el control de energía. Con más de 55 años de experiencia en producción, poseemos los certificados de calidad de las normas ISO 9001 e ISO 14001.

Nuestros productos se suministran en todo el mundo a través de nuestro experimentado equipo de ventas y distribuidores autorizados. Nuestro éxito radica en nuestras soluciones técnicas, flexibilidad, asesoramiento técnico sin coste alguno y el excelente servicio postventa que ofrecemos.

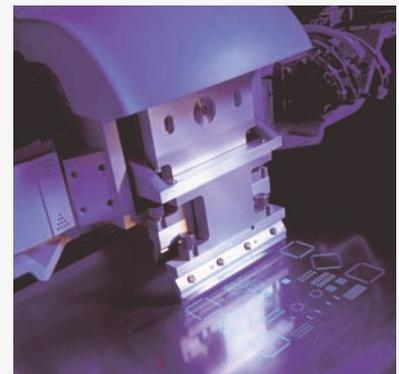
UNITEX es una marca de gomas de rasqueta para serigrafía consagrada dentro de la gama de productos de Trelleborg Applied Technology. Su merecida reputación se debe al rendimiento líder en la industria y la calidad excepcional que ofrecemos. Como parte de un constante programa de desarrollo, UNITEX permanece a la cabeza en lo referido a la tecnología de gomas de rasqueta. La gama de gomas UNITEX abarca todas las aplicaciones serigráficas. UNITEX, ULON y MARATHON son marcas registradas de Trelleborg.

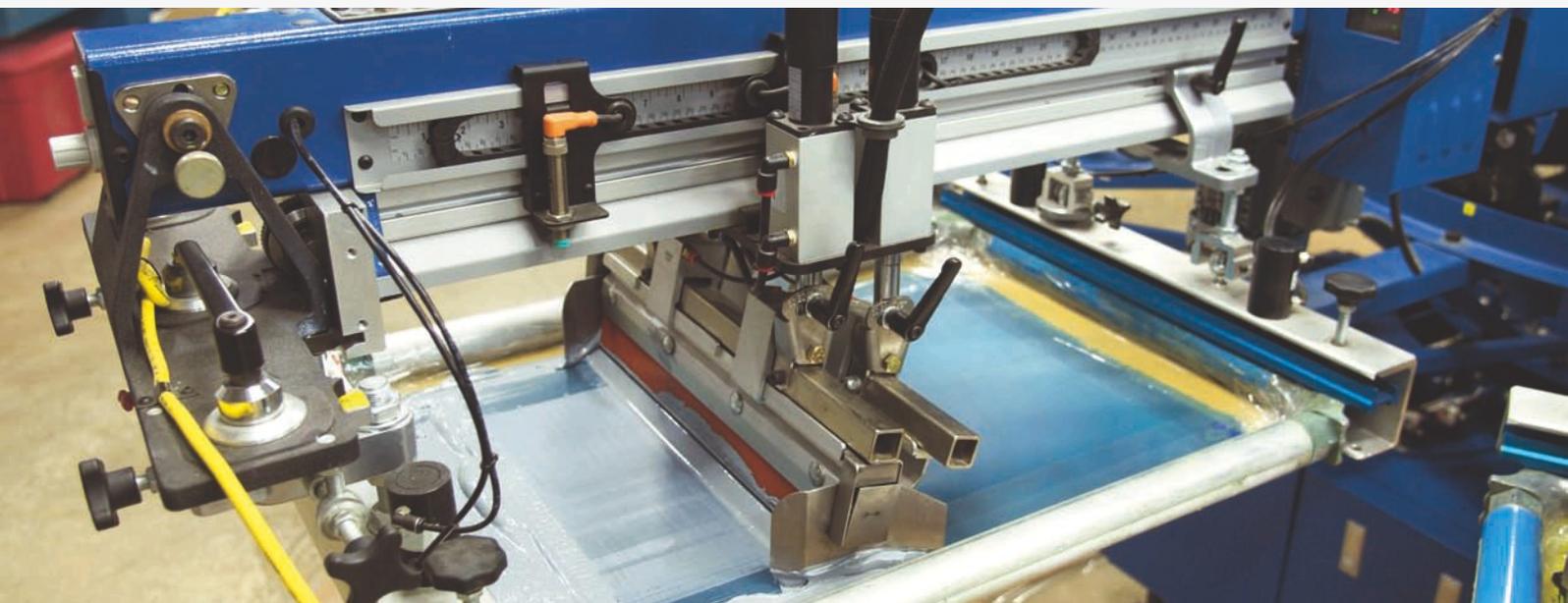
Miembro de:

 FESPA – Federación Europea de Asociaciones de Serigrafía e Impresión Digital

 Speciality Graphic Imaging Association

 China Speciality Graphic Imaging Association





UNITEX – Gomas serigráficas líderes del mercado

Por qué las gomas serigráficas UNITEX son las mejores:

Ampliación de tiradas

- Escasa absorción de agentes químicos de los sistemas de tinta modernos.
- Elimina o reduce significativamente el riesgo de deformación de la goma.
- Tiradas más grandes y menor tiempo de inactividad.

Tiempos de preparación más rápidos

- Tolerancias dimensionales estrictas sin parangón: análisis de las propiedades físicas y mecánicas de cada goma.
- La uniformidad de la calidad garantiza que las gomas UNITEX cumplen su propósito cada vez.
- Reduce drásticamente el tiempo de preparación adicional que pueden requerir gomas de mala calidad.

Excelente precisión y calidad de impresión

- Borde de impresión ultra definido para una precisión y calidad de impresión excepcionales.
- Borde de impresión ultra definido capaz de depositar con total precisión capas impresas de entre 70 µm y 10 µm (micras).
- Reducción del uso de tinta y roturas de pantalla

Mayor vida útil de las gomas

- Excepcional resistencia a la abrasión.
- Reduce considerablemente el uso intensivo de la goma y el tiempo de inactividad adicional propios de gomas de bajo coste.
- Muy rentable: vida útil predecible de la goma y notable reducción de desperdicios.



**Coste
frente a
beneficio**

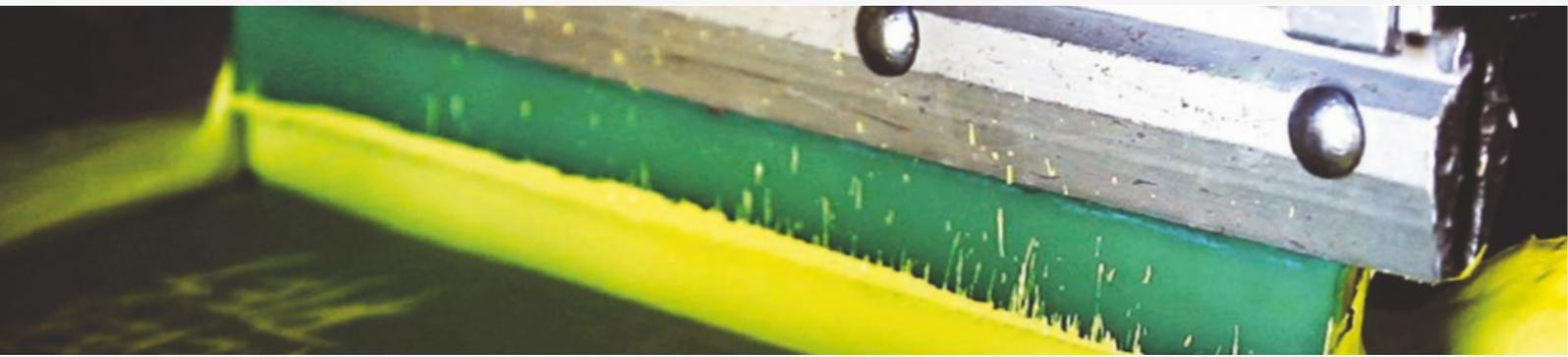
Abarca todas las aplicaciones

- La gama de gomas UNITEX abarca todas las aplicaciones serigráficas, incluidas:

- Componentes electrónicos
- Gráficos
- Tejidos
- Vidrio
- Botellas/Recipientes
- Células fotoeléctricas

Las gomas UNITEX pueden suponer hasta un 47 % de ahorro en el consumo de tinta

Pruebas independientes realizadas: informes disponibles a petición



UNITEX – Gomas especializadas para profesionales de la serigrafía

Nuestra condición de fabricantes de gomas originales de poliuretano nos concede una vasta experiencia y amplios conocimientos en el tratamiento de materiales. Además de fabricar gomas estándar, también somos expertos en la fabricación de gomas de resinas sintéticas. Solo usamos las mejores materias primas, sin acudir a rellenos ni aditivos plastificantes.

UNITEX ULON HP

La gama de gomas UNITEX ULON HP ofrece un óptimo rendimiento para los trabajos de serigrafía más exigentes.

Su composición a base de diisocianato de naftaleno le proporciona un altísimo nivel de resistencia a la abrasión y a los agentes químicos. Goza de un amplio reconocimiento como la mejor goma para tintas de base solvente, plastisol y de base en agua. Ofrece una resistencia excepcional.

* **Ideal para aplicaciones de alta precisión e impresiones de calidad, como en componentes electrónicos, células fotoeléctricas y vidrio**

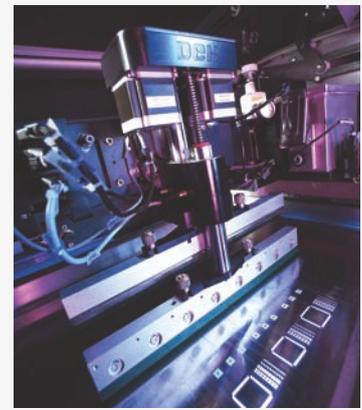
Ventajas

- Mantiene el borde de impresión y la dureza en las condiciones más difíciles
- Borde de impresión más afilado
- Larga vida útil: óptima resistencia a la abrasión
- No desgasta las pantallas
- Calidad del producto y tolerancias dimensionales estrictas constantes

SHORE A° – DUREZA – Codificación mediante colores

PU500/1 55-60° AMARILLO	PU500/3 60-65° ROJO	PU500/3-4 65-70° ROJO	PU500/4 70-75° VERDE	PU500/8 75-80° AZUL	PU500/9 80-85° MARRÓN	PU101/9° 85-90° BEIGE	PU500/15 90-95° ROSA
-------------------------------	---------------------------	-----------------------------	----------------------------	---------------------------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------------

Más tinta ← → Menos tinta



UNITEX MARATHON

UNITEX MARATHON ofrece serigrafía de máxima calidad a un precio competitivo.

Compuesta a base de MDI (diisocianato de difenilmetano). Diseñada para ofrecer una extraordinaria resistencia a la degradación producida por las tintas, disolventes y monómeros utilizados habitualmente en los procesos modernos de impresión .

* **Ideal para aplicaciones decorativas o impresiones personalizadas en tejidos, gráficos, botellas y envases**

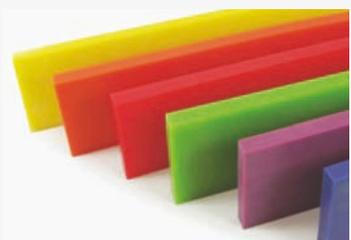
Ventajas

- Menor hinchazón por la acción de limpiadores y tintas de base solvente
- Ideal para sistemas de tinta UV
- Larga vida útil: buena resistencia a la abrasión
- No desgastan las pantallas
- Calidad del producto y tolerancias dimensionales estrictas constantes

SHORE A° – DUREZA – Codificación mediante colores

60° AMARILLO	65° NARANJA	70° ROJO	75° VERDE	80° AZUL	85° MORADO	90° BLANCO
-----------------	----------------	-------------	--------------	-------------	---------------	---------------

Más tinta ← → Menos tinta



* **Existen coincidencias entre las gamas dependiendo de la aplicación. Póngase en contacto con nosotros si necesita ayuda para seleccionar la mejor goma UNITEX para su aplicación.**

Características técnicas

UNITEX ULON HP

Dimensiones	Perfil PLANO	Tolerancia
Longitud	Hasta 3750 mm (147")	+/- 10 mm
Ancho	15 - 50 mm (0,6 - 2")	+/- 0,5 mm
	50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 1 mm
	100 mm - 610 mm (4 - 24")	+/- 5 mm
Grosor	Hasta 12,5 mm (0,5")	+/- 0,4 mm

Dimensiones	Perfil en lanza/biselado	Tolerancia
Longitud	Hasta 3600 mm (141")	+/- 10 mm
Ancho	15 - 50 mm (0,6 - 2")	+/- 0,5 mm
	50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 1 mm
Grosor	Hasta 10 mm (0,38")	+/- 0,4 mm

Dimensiones	Perfil TRIPLE	Tolerancia
Longitud	Hasta 3750 mm (147")	+/- 10 mm
Ancho	15 - 50 mm (0,6 - 2")	+/- 0,5 mm
	50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 1 mm
Grosor	Hasta 10 mm (0,38")	+/- 0,4 mm

Tipo	Dureza	Tolerancia
ULON HP	55° - 95° Sh A en incrementos de 5°	+/- 2,5° Shore A

Características técnicas - UNITEX ULON HP 500/4 70-75° Shore A (Dureza)

PROPIEDADES	VALORES	UNIDADES	NORMA BRITÁNICA
Dureza Shore A @ 20 °C	75,0	°Sh A	BS ISO 7619-1:2004
Módulo de elasticidad en tracción con alargamiento del 100 %	4,060	Mpa	BS ISO 37:2005
Módulo de elasticidad en tracción con alargamiento del 200 %	6,577	Mpa	BS ISO 37:2005
Módulo de elasticidad en tracción con alargamiento del 300 %	10,809	Mpa	BS ISO 37:2005
Resistencia a la tracción (máxima)	47,47	Mpa	BS ISO 37:2005
Deformación por tracción (rotura)	498,3	%	BS ISO 37:200
Resistencia al desgarro (resistencia iniciada)	38,01	KN/m	BS ISO 34-1:2004
Peso específico	1,18	g/cm ³	BS 903:A1:1996
Hinchazón en disolventes (I.P.A. 24 h)	4,76	%	BS ISO 1817:2005
Pérdida de peso por abrasión (mg)	13,4	(mg)	BS 903 :A9:1988

UNITEX MARATHON

Dimensiones	Perfil PLANO	Tolerancia
Longitud	Hasta 3750 mm (147")	+/- 10 mm
Ancho	15 - 50 mm (0,6 - 2")	+/- 0,5 mm
	50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 1 mm
	100 mm - 610 mm (4 - 24")	+/- 5 mm
Grosor	Hasta 12,5 mm (0,5")	+/- 0,4 mm

Dimensiones	Perfil en lanza/biselado	Tolerancia
Longitud	Hasta 3600 mm (141")	+/- 10 mm
Ancho	15 - 50 mm (0,6 - 2")	+/- 0,5 mm
	50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 1 mm
Grosor	Hasta 10 mm (0,38")	+/- 0,4 mm

Dimensiones	Perfil TRIPLE	Tolerancia
Longitud	Hasta 3750 mm (147")	+/- 10 mm
Ancho	15 - 50 mm (0,6 - 2")	+/- 0,5 mm
	50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 1 mm
Grosor	Hasta 10 mm (0,38")	+/- 0,4 mm

Tipo	Dureza	Tolerancia
Marathon	60° - 90° Sh A en incrementos de 5°	+/- 3° Shore A

Características técnicas - UNITEX MARATHON VERDE 75° Shore A (Dureza)

PROPIEDADES	VALORES	UNIDADES	NORMA BRITÁNICA
Dureza Shore A @ 20 °C	72,5	°Sh A	BS ISO 7619-1:2004
Módulo de elasticidad en tracción con alargamiento del 100 %	2,600	Mpa	BS ISO 37:2005
Módulo de elasticidad en tracción con alargamiento del 200 %	3,570	Mpa	BS ISO 37:2005
Módulo de elasticidad en tracción con alargamiento del 300 %	4,591	Mpa	BS ISO 37:2005
Resistencia a la tracción (máxima)	39,73	Mpa	BS ISO 37:2005
Deformación por tracción (rotura)	666,4	%	BS ISO 37:2005
Resistencia al desgarro (resistencia iniciada)	38,14	KN/m	BS ISO 34-1:2004
Peso específico	1,23	g/cm ³	BS 903:A1:1996
Hinchazón en disolventes (I.P.A. 24 h)	10,03	%	BS ISO 1817:2005
Pérdida de peso por abrasión (mg)	13,2	(mg)	BS 903 :A9:1988

Las gomas UNITEX
son ahora más largas
Mejor relación calidad-precio



Abarcan todas las aplicaciones serigráficas

Vidrio

Automoción – Arquitectura

- Un producto final de alto valor requiere una goma de alta calidad que ofrezca resultados perfectos y cero defectos.
- UNITEX ULON HP es una magnífica goma para serigrafar sobre sustratos de vidrio recubiertos de esmalte. Además, es perfecta para las tintas cerámicas a menudo abrasivas utilizadas en aplicaciones de vidrio arquitectónico.
- La dureza de la resina sintética UNITEX ULON HP 500/1 (55-60° Shore A) es ideal cuando se precisa una gran cantidad de tinta en el sustrato con un buen control manual. Consulte la página 8 para obtener más información sobre nuestra gama de resinas sintéticas.
- La dureza de la resina sintética UNITEX ULON HP 500/4 (70-75° Shore A) es la óptima cuando se requiere máxima definición de detalles.

Gráficos

Plástico – PVC – Pegatinas- Vinilo – Papel – Etiquetas de envases

- Para imprimir gráficos, la goma debe tener la flexibilidad adecuada para transferir la tinta correctamente a través de la pantalla y una buena resistencia a disolventes y tintas UV. Asimismo, la superficie no debe contener imperfecciones ni irregularidades, en particular para gráficos de alta calidad.
- Para gráficos de alta resolución se suele utilizar una goma de 75° Shore A (o más dura).
- Un gran número de imprentas utilizan la goma UNITEX MARATHON Triple 75° Shore A o más dura cuando necesitan un estampado de alta calidad de impresión que les proporcione nitidez en los detalles. Al tratarse de una goma polivalente, es posible utilizarla en distintos tipos de máquinas, reduciendo costes en inventario. Consulte la página 8 para obtener más información sobre nuestra gama Triple.
- Por lo general, las gomas de menor dureza se suelen utilizar con aberturas de malla más grandes.

Botellas y recipientes

Plástico – Envases de vidrio

- Las gomas UNITEX MARATHON con perfil en lanza y biselado desempeñan un papel muy importante en la satisfacción de las crecientes demandas de impresión en botellas. Los perfiles en lanza y biselados cuentan con la ventaja de tener un borde más afilado, lo que favorece que la tinta se deposite de forma precisa y se consiga una definición óptima.
 - Para obtener un mejor control manual, utilice los perfiles en lanza y biselado con Land. Land es el indicador de puntas planas que suelen ser de 1 mm.
 - Los perfiles están disponibles en ángulos de 45° y 65°.
- Consulte la página 9 para obtener más información sobre nuestros perfiles.



Vidrio



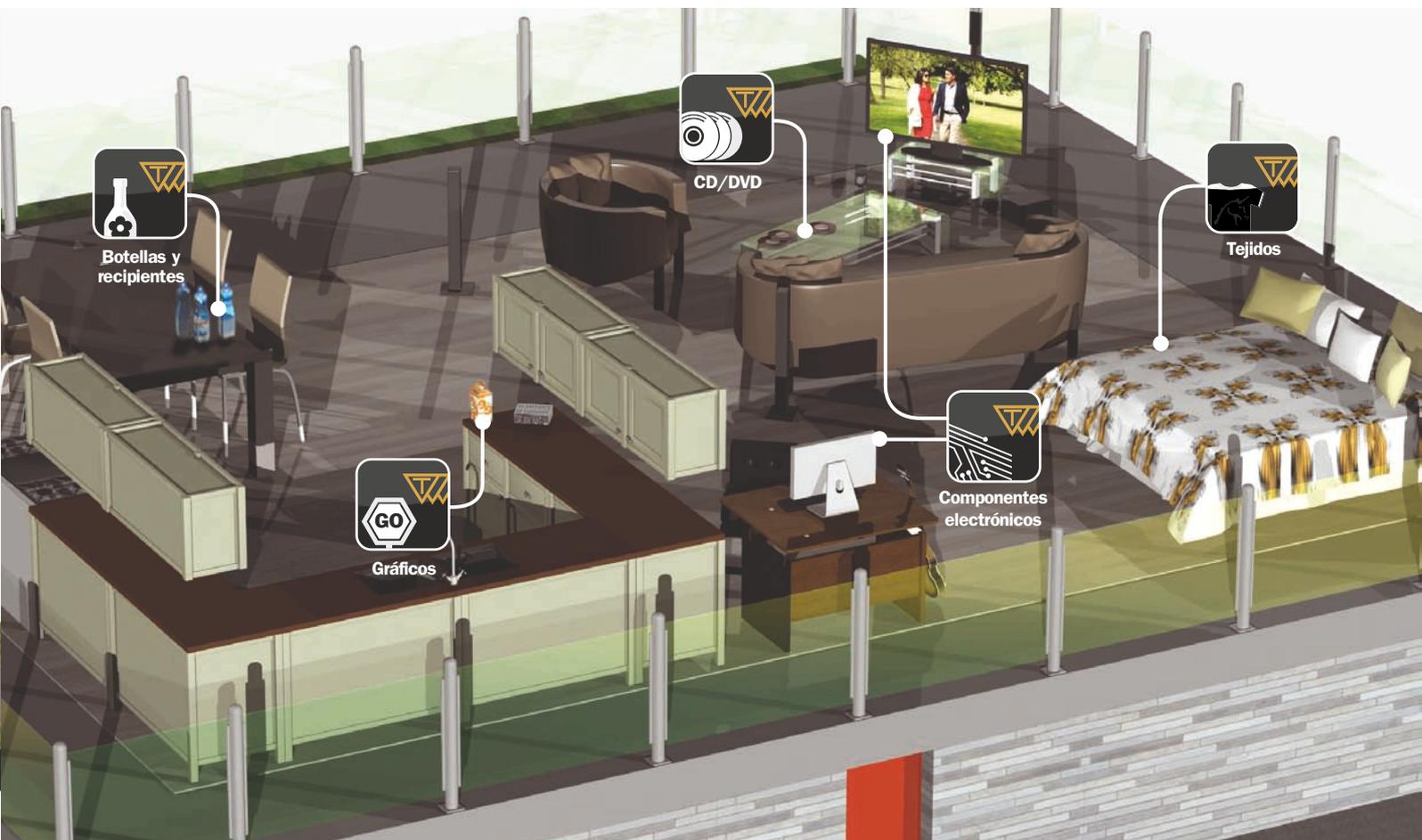
Gráficos



Gráficos



Células fotoeléctricas



Células fotoeléctricas y componentes electrónicos

Barras conductoras – Fingers – PCB – Baterías – RFID – Aisladores – OLED – Biosensores – Películas gruesas – Películas finas – Membranas de interruptor

- Un producto final de alto valor requiere una goma de alta calidad que ofrezca resultados perfectos y cero defectos. La goma UNITEX ULON HP es la elección más demandada entre un nutrido número de fabricantes en todo el mundo.
- La goma UNITEX ULON HP es perfecta para impresiones multi-capa en las que es imprescindible llevar un estricto control de registro y exactitud en la impresión.
- Para espacios y depósitos en un rango de 20 µm a 30 µm utilice UNITEX ULON HP 500/4 (70-75° Shore A) y 500/8 (75-80° Shore A). Para depósitos superiores a 50 µm utilice UNITEX ULON HP 500/3 (65-70° Shore A).
- Utilizad con tintas, pastas, resinas, etc.
- En la actualidad, UNITEX ULON HP es el fabricante de equipos originales (OEM) de gran parte de las máquinas de impresión de componentes electrónicos.
- UNITEX ULON HP es totalmente compatible con la normativa RoHS.

Tejidos

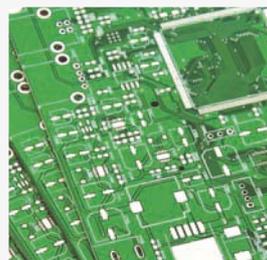
Mayoría de sustratos: – Impresión decorativa o personalizada

- La serigrafía es ideal para la realización de complejos diseños en seda y estampados permanentes en una amplia variedad de sustratos textiles. Las tintas van desde pigmentos de base al agua o base solvente hasta tintes y tintas plastisol.
- Hay tejidos, como las camisetas, que normalmente requieren un amplio depósito de tinta, por lo que es necesario utilizar una goma más blanda, como la UNITEX MARATHON 60 y 65° Shore A.
- Para mallas más finas, se recomienda aumentar la dureza de la goma a fin de reducir la tinta depositada y dar prioridad a los detalles.
- Si fuera necesario un abundante depósito de tinta utilice un perfil con borde redondeado (Bull Nose). Consulte la página 9 para obtener más información sobre nuestros perfiles.

CD/DVD

Serigrafiado

- La industria de los CD/DVD precisa gomas de alta durabilidad, tolerancias ajustadas y una amplia gama de tamaños.
- Debe ofrecer una calidad de impresión alta y de máxima definición a la vez que mantiene al mínimo los tiempos de preparación de la máquina.
- UNITEX ULON HP y UNITEX MARATHON están disponibles en una amplia gama de tamaños, con una longitud de 100 mm a 160 mm y un ancho de 20 mm a 35 mm.
- Ambas son perfectas para aplicaciones de impresión a alta velocidad y procesos de uno a cinco colores.



Componentes electrónicos



Tejidos



CD/DVD



Botellas y recipientes

Guía para seleccionar la goma UNITEX adecuada

Dureza

La dureza de la goma se mide en Shore A° y suele oscilar entre 55° y 95° grados como medio de identificación para la industria. UNITEX ofrece exclusivamente bandas de dureza de 5° y garantiza al serigrafista un rendimiento más reproducible. Aunque la dureza desempeña un papel esencial en la deformación y desgaste del filo, el módulo elástico de la goma controla la rigidez o la cantidad de flexión o curvatura.

Muchos fabricantes de gomas pueden crear filos con la misma dureza, pero el módulo elástico puede diferir de un fabricante de gomas a otro. Este hecho puede tener un marcado efecto en el rendimiento. La fabricación de las gomas UNITEX se ajusta a estrictas especificaciones de modo que las variables de impresión quedan reducidas al mínimo. El valor de la dureza influye en el modo en que la goma se alinea con la superficie y determina el nivel de fuerza de impresión necesario para obtener la transferencia de tinta a través de la pantalla. Cuanto más blanda sea la goma, mejor se adaptará a la superficie. Esto se traduce en una menor fuerza de impresión.

GRADO UNITEX	DUREZA SHORE A°	PERFIL	PRESIÓN	VISCOSIDAD TINTA	TAMAÑO MALLA	DISTANCIA CONTACTO OFF	PANTALLA TENSIÓN	ADAPTABILIDAD SUSTRATO	DEPÓSITO TINTA	DEFINICIÓN IMAGEN
BLANDA										
ULON HP 500/1	55-60°	Plano	Media	Bajo	Grande	Media	Baja	Buena	Alta	Aceptable
ULON HP 500/3	60-65°	En lanza	Media	Baja	Grande	Media	Baja	Buena	Alta	Aceptable
MARATHON	65°	Biselado	Media	Baja	Grande	Media	Baja	Buena	Alta	Aceptable
MARATHON	70°	En lanza/Biselado con Land	Media	Baja	Grande	Media	Baja	Buena	Alta	Aceptable
MEDIA										
ULON HP 500/3-4	65-70°	Plano	Alta	Variable	Variable	Variable	Alta	Moderada	Moderada	Buena
ULON HP 500/4	60-65°	En lanza	Alta	Variable	Variable	Variable	Alta	Moderada	Moderada	Buena
MARATHON	65°	Biselado	Alta	Variable	Variable	Variable	Alta	Moderada	Moderada	Buena
MARATHON	70°	En lanza/Biselado con Land	Alta	Variable	Variable	Variable	Alta	Moderada	Moderada	Buena
DURA										
ULON HP 500/8	75-80°	Plano	Máxima	Alta	Variable	Baja	Alta	Mínima	Baja	Buena
ULON HP 500/9	80-85°	Plano	Máxima	Alta	Variable	Baja	Alta	Mínima	Baja	Buena
ULON HP 101/9	85-90°	En lanza	Máxima	Alta	Variable	Baja	Alta	Buena	Baja	Buena
ULON HP 500/15	90-95°	Biselado	Máxima	Alta	Variable	Baja	Alta	Buena	Baja	Buena
MARATHON	80°	En lanza/Biselado con Land	Máxima	Alta	Variable	Baja	Alta	Buena	Baja	Buena
MARATHON	85°	En lanza/Biselado con Land	Máxima	Alta	Variable	Baja	Alta	Buena	Baja	Buena

Las recomendaciones indicadas en la tabla hacen referencia a presiones estándar, fuerza media de velocidad de impresión y ángulos de goma estándar. No incluye gomas que estén hinchadas o dañadas a causa de un mal uso o por desgaste, ni tampoco aquellas que queden excluidas de la especificación dimensional del fabricante.

Elección de la dureza

En términos generales, son tres las categorías de dureza: blanda, media o dura. Oscilan entre 55° y 95° Shore A, en incrementos de 5°.

Grados blandos

UNITEX ULON HP 500/1 500/3
UNITEX MARATHON 60° 65°

Generalmente se utilizan para presiones de goma medias con malla de abertura grande y tintas de baja viscosidad. Su uso es ideal para sustratos irregulares y camas desiguales. En general, las gomas más blandas depositan mayor cantidad de tinta y ofrecen un control medio del detalle. Su uso está recomendado para superficies y vidrios de colores, cristal y cerámica.

Grados medios

UNITEX ULON HP 500/3-4 500/4
UNITEX MARATHON 70° 75°

Son perfectas para una mayor presión de la goma en combinación con una gran variedad de mallas y tintas. Proporcionan un buen depósito de la tinta y buen control de los detalles. Aptas para la mayoría de aplicaciones de serigrafía.

Grados duros

UNITEX ULON HP 500/8 500/9 101/9 500/15
UNITEX MARATHON 80° 85° 90°

Se usan para aplicar la presión máxima de la goma y con tintas muy viscosas. Se deposita una menor cantidad de tinta y el nivel de detalles es superior. Se utilizan principalmente con pantallas de malla fina y finas capas de tinta.



UNITEX ULON HP/MARATHON Gama Doble y Triple

La gama de gomas Doble y Triple poseen un filo cuyo diseño ha sido laminado químicamente.

Presentan una estructura blanda/dura y blanda/dura/blanda. Estas gomas han sido diseñadas para evitar los problemas que suelen asociarse a la aplicación de una presión excesiva con un filo de dureza blanda o media.

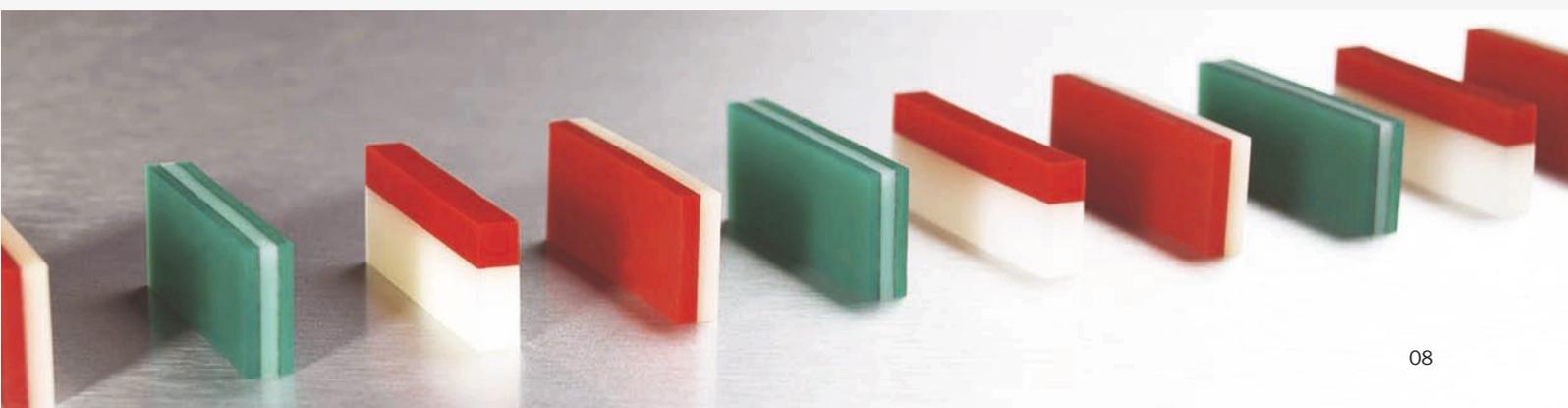
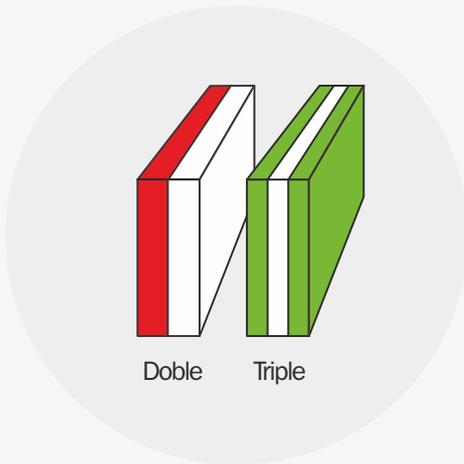
La presión excesiva hará que los filos más blandos se deformen provocando un descenso considerable del ángulo de ataque y reduciendo la capacidad de la goma para extender la tinta correctamente. El filo podría sufrir el efecto aquaplaning en la superficie y dejar rastros de tinta en la pantalla. La parte más dura de estos filos evita que se doblen al ejercer una presión fuerte sobre ellos y la capa más blanda favorece una impresión perfecta.

UNITEX ULON HP Gama de resinas sintéticas

La gama de resinas sintéticas para gomas UNITEX ULON HP complementa nuestra gama de gomas planas y con ángulo. Se han obtenido excelentes resultados en máquinas de alta velocidad que han realizado trabajos en vidrio plano o pasta de soldadura y han aportado densidad y consistencia a productos de varios colores y laca UV.

Ventajas:

- Evita la deformación del filo
- Menos vibraciones
- Reducción de la presión sobre la pantalla
- Prolongación de la vida útil de la plantilla y la malla
- Menor estiramiento de la pantalla
- Excelente control de la tinta
- Estabilidad sin deformaciones





Elección del perfil adecuado

Plano

Perfil rectangular: es el perfil más común utilizado para gráficos y tejidos en general. Se puede utilizar en una diversidad de sustratos y con una amplia gama de tintas. Ofrece una adaptabilidad media y una fuerza máxima. Filtra cantidades muy pequeñas de tinta a través de la pantalla. Es ideal para la producción de líneas definidas e impresión superpuesta. A menor cantidad de tinta depositada, mejor definición de la impresión de la imagen.



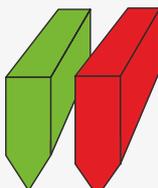
En lanza y en lanza con Land

Perfil en lanza: perfil en forma de V con punta afilada.

Perfil en lanza con Land: perfil en forma de V con borde plano.

Proporciona un control excelente en la impresión de objetos cilíndricos de cristal o de plástico. La versión Land aporta un buen control del ángulo de impresión. También se utiliza para la impresión en prendas textiles.

- Perfiles disponibles en ángulos de 45° y 62°.
- Los productos Land suelen medir 1 mm.



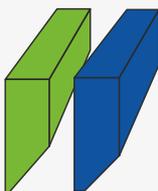
Biselado y biselado con Land

Perfil biselado: perfil en forma de cincel con punta afilada.

Perfil biselado con Land: perfil en forma de cincel con punta plana.

Ampliamente utilizado en la impresión de envases. Buena adaptación a superficies irregulares y excelente penetración de la tinta.

- Perfiles disponibles en ángulos de 45° y 62°.
- Los productos Land suelen medir 1 mm.



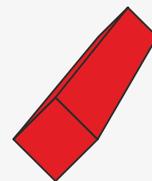
Redondeado

Perfil redondeado: tiene multitud de aplicaciones, desde la impresión de tejidos hasta la impresión de adhesivos. Impregnación máxima de tinta.



Diamante

Perfil de diamante: este perfil ha sido especialmente diseñado para su uso en máquinas PCB, donde la goma se encuentra próxima al soporte que la dota de un mayor control mientras imprime. Permite un control estricto del ángulo de la goma y muestra muy poca capacidad de flexión bajo presión.



La opinión de nuestros clientes...

"Sí, las hay más baratas, pero ninguna supera las gomas UNITEX".

Supervisor de impresión, Impresión textil, Indonesia

"Nuestro departamento de compras se ahorró algo de dinero comprando gomas más baratas. Fue un error, perdimos bastantes clientes por ofrecer impresiones de menor calidad".

Director general, Automoción, Taiwán

"En un mismo envío de gomas (no de UNITEX), el tipo de dureza en la escala Shore osciló entre 69 y 82. Realizar la configuración llevó mucho tiempo y el producto acabado mostraba irregularidades".

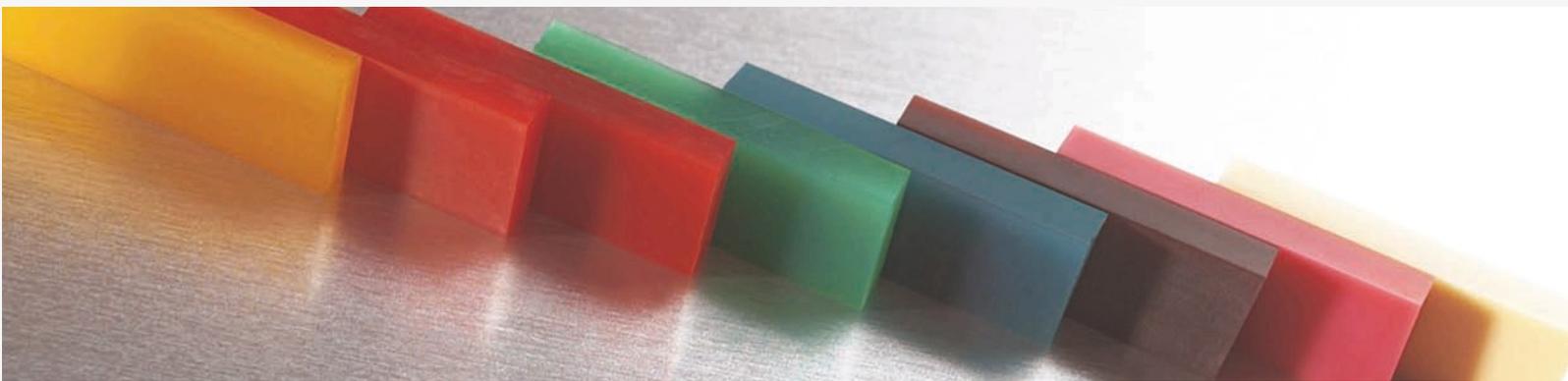
Serigrafista, Graphics, EE. UU.

"Mientras estábamos imprimiendo con nuestra última y nueva goma detectamos un defecto justo en el medio del borde de impresión. Volvimos directamente a UNITEX después de aquello".

Técnico de imprenta, Fabricante multinacional de productos electrónicos, Asia

"Nosotros imprimimos células fotoeléctricas. Ahorramos algunos euros en una goma y desechar una tirada de impresión de miles de euros no es un riesgo que estemos dispuestos a correr."

Director técnico, Fabricante de células fotoeléctricas, Europa



Cuidados de las gomas UNITEX. Mantener la calidad y reducir gastos

La guía de cuidados de las gomas ha sido diseñada para garantizar que su goma UNITEX ofrece un rendimiento óptimo en todo momento.

Antes de usar

- Las gomas no deben almacenarse a la luz del sol u otras fuentes de luz. La luz UV oscurecerá el color de la goma, aunque este hecho no afectará negativamente a la calidad de su rendimiento.
- Intente guardar las gomas a una temperatura de entre 15 y 25 °C en un ambiente seco y alejado de tintas, ya que las gomas pueden absorber humedad y disolventes que se encuentren en el aire en condiciones de humedad extrema.
- Almacene las gomas en posición horizontal, no las deje enrolladas.
- Cuando vaya a utilizar un rollo, déjelo en posición horizontal durante 24 horas para que la goma se expanda.

Durante su uso

- Las gomas deben limpiarse inmediatamente después de su uso para evitar la acumulación de tinta seca.
- Elimine los restos de tinta acumulados en el soporte y en la goma. Si quedan restos, la goma puede producir marcas en posteriores trabajos de impresión.
- La calidad de impresión puede deteriorarse durante una tirada larga ya que el borde afilado se va perdiendo, por lo que la goma debería cambiarse en breve. Los bordes redondeados utilizan y depositan más tinta.
- Cuando almacene una goma que esté aún montada en el soporte, no la apoye por la parte de la goma ni permita que entre en contacto con nada durante su almacenaje.
- Las gomas o los soportes de las mismas no deben dejarse en remojo con disolventes. Al mojarse pueden hincharse y perder elasticidad.
- La limpieza de la goma debe realizarse con un paño suave, lejos del borde.
- Para prolongar la vida de una goma, déjela "reposar" durante 12 horas tras su limpieza antes de volver a iniciar la siguiente operación.

Afilado

- No es necesario afilar la goma antes de su uso.
- Afile únicamente gomas limpias, secas y que no se hayan utilizado para imprimir durante al menos 12 horas.

General

- Las gomas se endurecen con el paso del tiempo. Compruebe las gomas antiguas periódicamente. No utilice gomas antiguas cuya dureza haya aumentado entre 5 y 10 grados con respecto a su dureza original.
- La vida útil de una goma nueva y sin usar es de unos dos años si ha sido almacenada correctamente.
- No utilice una goma sin tinta. El borde de impresión quedará destrozado de inmediato tras algunas pasadas.

Empaquetado

- El empaquetado de su goma ha sido ideado para que le llegue a sus manos en las mejores condiciones posibles.
- Utilizamos envases seguros y resistentes a la humedad para el transporte marítimo.
- Los paquetes de menor peso se envían mediante flete aéreo.
- Ofrecemos un servicio de envío prioritario en caso de requerir una entrega urgente.
- Los clientes podrán escoger transportistas específicos cuando sea necesario.

Marcado de gomas

A menos que se especifique de otro modo en el momento de realizar su pedido, todas las gomas UNITEX incorporan las siguientes marcas:

- UNITEX
- ULON HP o MARATHON
- Grado de goma
- Número de lote
- Fabricado en el Reino Unido





Trelleborg es la empresa líder mundial en diseño de soluciones de polímero para sellar, humedecer y proteger aplicaciones críticas en los entornos más exigentes. El diseño innovador de nuestras soluciones aceleran el rendimiento de manera sostenible para los clientes. El grupo Trelleborg está presente en más de 40 países de todo el mundo.

WWW.TRELLEBORG.COM/APPLIED-TECHNOLOGIES



www.twitter.com/trelleborgat

www.linkedin.com/company/unitex-trelleborg-applied-technologies